

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Левчука Виталия Анатольевича,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 05.20.01 – «Технологии и средства механизации
сельского хозяйства (технические науки)»
на тему «Обмолот лент льнотресты в линии первичной переработки
очесывающе-плющильным аппаратом»**

В условиях интенсификации льноводства особую значимость приобретают технологии и средства механизации, обеспечивающие получение высокой добавленной стоимости конечной продукции. Одним из таких направлений является реализации уборки льна в фазе ранней желтой спелости с получением технических льносемян за счет выделение их из льнотресты в процессе очеса (обмолота) в линии первичной переработки льна.

В диссертационной работе исследователем Левчуком В. А. были поставлены и решены актуальные научно-технические задачи:

– обоснована новая конструктивно-технологическая схема очесывающе-плющильного аппарата, обеспечивающего качества процесса обмолота лент льнотресты в линии первичной переработки;

– теоретически исследован процесс обмолота разработанным очесывающе-плющильным аппаратом, проведен анализ его основных параметров и режимов работы с учетом свойств лент льнотресты;

– экспериментально подтверждены результаты теоретических исследований процесса обмолота лент льнотресты и параметров обмолачивающего устройства;

– определен параметр оптимизации, выявлены основные факторы и по результатам опытов получена математическая модель, адекватно описывающая процесс обмолота;

– проведены производственные испытания разработанного очесывающе-плющильного аппарата и определена экономическая эффективность его применения в стационарных условиях льнозавода.

По содержанию автореферата можно сделать следующие замечания:

1. По тексту автореферата нет единства в терминах типа "слой", "лента" и "слой ленты" льнотресты.

2. При проведении экспериментальных исследований в качестве характеристики слоя (ленты) льнотресты, вероятно, можно было бы



33-11/21

17.02.2023 г.

принять линейную плотность (кг/м п.) вместо толщины (м), как величину, которая более достоверно измеряется.

Указанные замечания не снижают актуальность, научное и практическое значение диссертационной работы в целом.

Обобщая результаты исследований, проведенные Левчуком Виталием Анатольевичем, важно отметить, что работа соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям, а автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01.

Кандидат технических наук
(по специальности 05.20.01),
начальник центра научно-технических
разработок, ОАО «Управляющая компания
холдинга «Бобруйскагромаш»,
ул. Шинная, д. 5, 213822,
г. Бобруйск, Могилевская обл.
тел.: 8-0225-725-600
zntr@agromash.by



В. Н. Перевозников

С отзывом ознакомлен

17.06.2023

Александр В. А. Левчук