

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Левчука Виталия Анатольевича
«ОБМОЛОТ ЛЕНТ ЛЬНОТРЕСТЫ В ЛИНИИ ПЕРВИЧНОЙ
ПЕРЕРАБОТКИ ОЧЕСЫВАЮЩЕ-ПЛЮЩИЛЬНЫМ АППАРАТОМ»,
на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.20.01 – технологии и средства механизации сельского хозяйства
(технические науки)

В технологическом процессе производства льна-долгунца наиболее значимыми его частями являются уборка и первичная переработка. Имеющиеся недостатки механизированных технологий уборки и первичной переработки льна-долгунца, связанные со стремлением полностью механизировать данные процессы и увеличить производительность труда, способствовали созданию комбинированной технологии (сочетание обмолота лент льна в полевых условиях и в условиях льнозавода). Ее применение возможно при наличии полного комплекса машин и оборудования, необходимых для существующих технологических операций, что приводит к росту ресурсоемкости и эксплуатационных затрат. В осваиваемой в Республике Беларусь заводской технологии уборки и первичной переработки льна-долгунца обмолот (очес) коробочек осуществляется в линиях первичной переработки льна Van Dommele, Cheh Flax Mashinery или Depoortere. В данных линиях первичной переработки используются гребневые очесывающие аппараты работа которых сопровождается: повреждением стеблей, отходом стеблей в путанину (до 8 %), высокой повреждаемостью семян, намотками на рабочий орган.

Применение заводской технологии получения урожая льносемян в технологической линии выработки длинного волокна требует более тщательного исследования, а конструкция гребневого очесывающего устройства не удовлетворяет требованиям отраслевого регламента по возделыванию и уборке льна для выполнения этой операции. В связи с этим, считаем важной задачей совершенствование процесса обмолота стеблей в линии первичной переработки льна и разработка обмолачивающего устройства с целью повышения его эффективности, а выполненная Левчуком В.А. диссертационная работа, является весьма актуальной. Автором четко сформулирована цель исследования и произведена грамотная постановка задач, решение которых необходимо для достижения поставленной цели.

Как следует из автореферата, в пяти главах работы изложены: состояние вопроса; проведен теоретический анализ процесса обмолота и обоснованы параметры очесывающе-плющильного аппарата; приведены методики и резуль-

33-11 / 24
23.02.2023г.

таты исследований угла изгиба и относительного удлинения стеблей при разрыве, деформаций коробочки льна, рационального значения высоты зуба рабочей поверхности бича; результаты экспериментальных исследований процесса обмолота очесывающе-плющильным аппаратом; результаты производственных испытаний с технико-экономические показатели эффективности использования разработанного обмолачивающего устройства, что говорит о достаточной полноте и завершенности исследования.

Из представленных в работе сведений следует выделить комплекс результатов, обладающих прикладной значимостью. Результаты теоретических и экспериментальных исследований позволили получить аналитические и экспериментальные зависимости, позволяющие определить основные параметры очесывающе-плющильного аппарата, определить оптимальные режимы его работы.

Вместе с тем, к содержанию автореферата можно сделать следующие замечания:

1. Из автореферата неясно какой исходный материал использовался при проведении экспериментальных исследований, его состав, параметры, в частности влажность.

2. Автор приводит неравенство (17) для определения критической скорости движения ленты льнотресты, при этом не совсем понятно как взаимосвязаны скорость зажимного транспортера и относительное удлинение стеблей льна.

3. В тексте автореферата присутствуют разночтения при указании оптимального зазора между бичом и декой: в третьей главе указан диапазон зазора – 0,005...0,03 м, после проведения экспериментальных исследований – 0,010...0,012 м, а в заключении указано – 0,005 м.

В целом автореферат диссертации имеет теоретическую и практическую ценность, соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук, высказанные замечания принципиального значения не имеют, а автор диссертации, В. А. Левчук, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – технологии и средства механизации сельского хозяйства (технические науки).

Старший научный сотрудник лаборатории
зерно- и семяочистительных машин ФГБНУ
ФАНЦ Северо-Востока, доктор техн. наук., доцент



Симонов М.В.

610007, Кировская область, г. Киров, ул. Ленина 166А

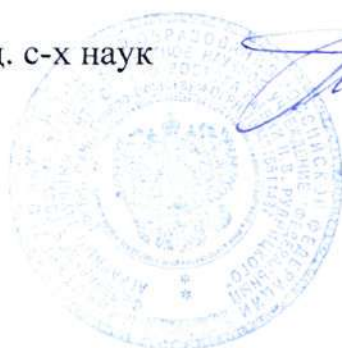
ФГБНУ ФАНЦ Северо-Востока),
e-mail: priemnaaya@fanc-sv.ru, тел. (8332) 33-10-03

Научный сотрудник лаборатории
зерно- и семяочистительных машин ФГБНУ
ФАНЦ Северо-Востока, канд. техн. наук

Лазыкин В.А.

610007, Кировская область, г. Киров, ул. Ленина 166А
ФГБНУ ФАНЦ Северо-Востока),
e-mail: priemnaaya@fanc-sv.ru, тел. (8332) 33-10-03
Подписи Симонова М.В. и Лазыкина В.А. и заверяю:

Ученый секретарь ФГБНУ
ФАНЦ Северо-Востока, канд. с-х наук
09 февраля 2023г.



Тимкина Е.Ю.

С отписом ознакомлен

23.02.2023

В.А. Лазыкин