

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Левчука Виталия Анатольевича

«Обмолот лент льнотресты в линии первичной переработки очесывающе-плющильным аппаратом»

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – технологии и средства механизации сельского хозяйства (технические науки)

В диссертационной работе поставлена и решена актуальная задача повышения степени обмолота лент льнотресты, снижения повреждения семян и стеблей за счет применения очесывающе-плющильного аппарата в линии первичной переработки льна.

Актуальность темы диссертационной работы Левчука В.А. обусловлена дальнейшим развитием льняной отрасли Республики Беларусь, которое предусматривает получение высокого качества льнопродукции с целью ее реализации в рыночных условиях на внутреннем и внешнем рынках.

Для достижения поставленных целей автором выделен ряд актуальных задач, которые успешно решены в работе. Также представлены результаты теоретических исследований параметров слоя стеблей льнотресты в зоне обмолота, характера деформаций семенной коробочки льна, геометрических параметров рабочего органа, конструктивных параметров кривошипношатунного механизма, технологических параметров процесса обмолота; представлены зависимости изменения силы упругости от величины деформации семенной коробочки льна, а также относительного удлинения стебля льнотресты от величины деформируемого участка, позволяющие определить характер разрушения семенной коробочки и граничные значения скорости подаваемой на обмолот ленты; представлено уравнение регрессии, устанавливающее зависимость степени обмолота от частоты вращения рабочего органа, скорости подачи ленты льнотресты и зазора между бичом и декой.

Не вызывает сомнений научная новизна исследований. Обоснованность научных результатов обусловлена применением современных средств измерения и методов обработки экспериментальных данных.

Достоверность и обоснованность выносимых на защиту результатов диссертационной работы подтверждаются наличием статей автора в научных изданиях и многократной апробацией результатов проделанной работы на научно-технических конференциях. Результаты исследований представлены в 39 печатных работах, в том числе: монография, 17 печатных работ в научных журналах и сборниках, входящих в перечень ВАК, 15 работ в сборниках материалов и тезисов научных конференций, 6 патентов Республики Беларусь на полезную модель.

Замечания:

1. Из представленного автореферата не понятно, насколько схема работы предложенного обмолачивающего устройства применима к линии

33-11 / 16
10.02.2023

первичной переработки льна «Van Dommele», на которой проводились производственные испытания.

2. В работе не представлена номограмма для определения технологических параметров и режимов работы очесывающе-плющильного аппарата, упоминающаяся в разделе научной новизны и пятой главе работы.

Несмотря на указанные замечания, работа Левчука В.А. является завершённым исследованием, отличается актуальностью, важностью поставленных задач, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – технологии и средства механизации сельского хозяйства (технические науки).

Директор Института повышения квалификации
и переподготовки кадров Учреждения образования
«Белорусский государственный университет
пищевых и химических технологий»,
профессор кафедры технологии хлебопродуктов,
кандидат технических наук, доцент



Е.Н. Урбанчик

Республика Беларусь, г. Могилев,
пр-т Шмидта, 3, к. 204-2, тел. +375296672028,
e-mail: urbanchik@bgut.by, www.bgut.by

Заместитель директора
по научно-методической работе
Института повышения квалификации
и переподготовки кадров Учреждения образования
«Белорусский государственный университет
пищевых и химических технологий»,
доцент кафедры оборудования пищевых производств,
кандидат технических наук, доцент



А.Л. Желудков

Республика Беларусь, г. Могилев,
пр-т Шмидта, 3, к. 134-2, тел. +375297434688,
e-mail: sheludkov@mail.ru, www.bgut.by



С отзывом ознакомлен

13.02.2023

 В.А. Левчук